



»» Druck der begeistert – Hydraulikaggregate von Otto Hydraulics««

Individuelle Lösungen für antriebstechnische Aufgaben

Gute Argumente für Otto Hydraulics – Im Bau von Hydraulik-
aggregaten liegt unsere ganze Stärke; hier haben wir
Jahrzehnte lange Erfahrung und breitgefächerte Kompetenz.
Darüber hinaus überzeugen wir durch Flexibilität, kurze
Lieferzeiten und Spitzen-Qualität zu fairen Preisen.

Hydraulik von Otto

Otto Hydraulics entwickelt, konstruiert und baut seit über
25 Jahren erfolgreich Hydraulikaggregate ganz nach
Kundenwunsch durch individuelle Entwicklungen oder auf
Basis unseres hauseigenen Standards. Darüber hinaus
bieten wir eine breite Auswahl an Hydraulikkomponenten
und ölhydraulischen Sonderlösungen an.

Schnell und Flexibel:

Neben der ausgezeichneten Termintreue zeichnet uns
insbesondere Flexibilität und Spontantät aus – wir sind
stolz darauf, uns durch kurzfristige Angebotserstellung
und vor allem kurze Lieferzeiten vom Wettbewerb ab-
zuheben. Unsere Standardlieferzeit beträgt ca. 4 Wochen
– wenn es schnell gehen muss, können wir auch noch
kürzer!

Die Kompaktaggregate der ZPU und BF Serie können
bequem per Typenschlüssel-Generator auf unserer
Internetseite ausgelegt und angefragt werden. In diesem
Segment bieten wir eine große Vielfalt an standardisierten
Lösungen an.

Individuelle Lösungen:

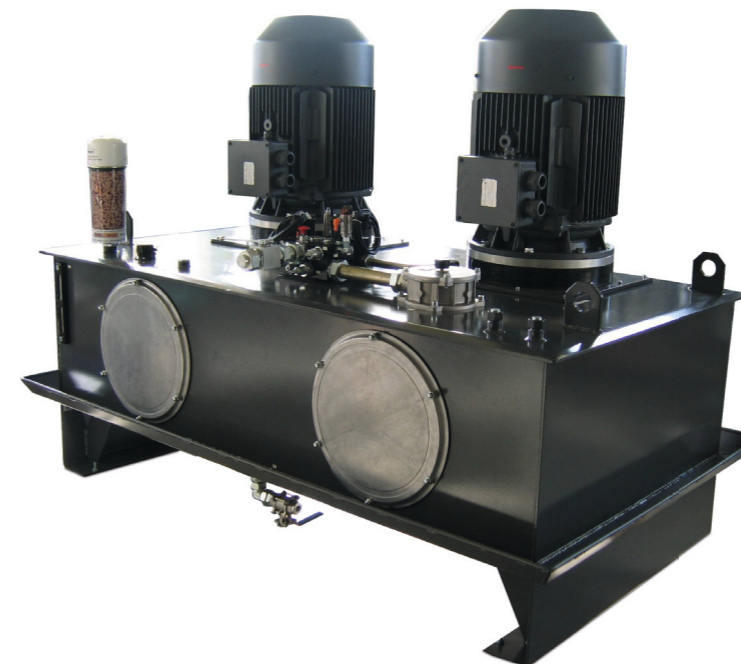
Sehr gerne modifizieren wir auch unseren Standard oder
entwickeln gleich von Anfang an eine individuelle Lösung
für unsere Kunden. Dabei steht die bedarfs- und kunden-
orientierte Auslegung des Systems an oberster Stelle.
Unser Grundsatz ist: Beschränkung auf das Mindeste –
keine Kompromisse bei der Qualität!

Die Bandbreite der Leistung geht von Micro-Aggregaten
bis zu Hydrauliksystemen mit 110 kW und 1.000 Liter
Behälter. Gerne stellen wir uns auch noch größeren
Herausforderungen.

Exzellentes Preis- Leistungs-Verhältnis:

Wenn wir bei der Komponentenauswahl freie Hand
haben, bieten wir unseren Kunden ein exzellentes
Preis-Leistungs-Verhältnis – unsere Erfahrung zeigt, dass
viele Unternehmen immer noch zu viel für die Hydraulik in
ihren Produkten ausgeben, obwohl man gleiche Qualität
auch deutlich günstiger bekommen kann.

Natürlich verbauen wir auch sehr gerne Komponent-
en von „namhaften“ Herstellern und Marken (z.B.
Bosch-Rexroth, Parker, HAWE, Hydac, etc.), wo wir
durch unser umfangreiches Lieferantennetzwerk sehr gut
aufgestellt sind.



CAD 3D-Modelle

Selbstverständlich stellen wir unseren Kunden für
deren Konstruktion CAD 3D-Modelle zur Verfügung.

Eine kleine Auswahl unserer Möglichkeiten

Weitere Beispiele finden Sie im Internet:
otto-hydraulics.de/produkte

Multifunktionales Hydraulikaggregat für Portal-Schleifmaschine

Dieses vielseitige Sonderaggregat dient in einer größeren Schleifmaschine der hydrostatischen Lagerung und dem Spannsystem. Es kann je nach Bedarf modular aufgebaut werden und ist besonders geräusch- und pulsationssarm.



Hydraulikaggregat zum Anspitzen von Stangen

Das kraftvolle Hydraulikaggregat mit Innenzahnradpumpe und vorgesteuertem Wegeventil dient dem Antrieb von zwei Hydraulikmotoren. Diese bewegen Rollen, mit denen Metallstangen für die weitere Verarbeitung angespitzt werden.

Die Besonderheit bei diesem Projekt bestand darin, dass die Anlage in den USA steht und entsprechende Zulassungen der Komponenten berücksichtigt werden mussten.

Antrieb einer dreistufigen Hub-Kippvorrichtung

Ein konventionelles Hydraulikaggregat kann auf verschiedenste Weise eingesetzt werden – zum Beispiel für die Steuerung einer dreistufigen Kippvorrichtung zur Abfallentsorgung. In diesem Fall ist das Aggregat aufgrund des möglichen Dauerbetriebs mit einem Kühler ausgerüstet.



Prüfaggregat für Material- zugprüfung in der Raumfahrt

Für höchste Ansprüche liefert Otto Hydraulics auch Aggregate für Prüfvorrichtungen. In diesem Fall ist es ein leistungsstarkes Hydraulikaggregat für eine Materialzugprüfung mit 30 kW und 46 l/min. Zusätzlich sind u. a. ein separater Kühlkreislauf mit Wärmetauscher und eine Leckölpumpe integriert.



Mit vielen Extras versehen

Dieses konventionelle Hydraulikaggregat mit standardisiertem Alu-Behälter dient dem Antrieb von zwei verschiedenen Hubtischen (Hub- und Nebenfunktion). Es ist mit einem Rücklaufilter inkl. elektrischer Überwachung, einer Tankheizung und einem Niveau- und Temperaturschalter inkl. Belüftungsfiter ausgestattet. Alle elektrischen Leitungen werden im am Deckel montierten Klemmkasten zusammen geführt.



Otto Hydraulics GmbH
Siemensstr. 12/1
88048 Friedrichshafen
T +49 75 41 38 00 0
F +49 75 41 38 00 25
www.otto-hydraulics.de

